



Jeżeli rowek jest szerszy niż nóż skrawający, posuw wgłębny w kierunku Z jest dzielony na równe części, przy czym maksymalny posuw w głąb osi Z zależy od szerokości narzędzia. Posuw wgłębny wynosi 95% szerokości noża po wyznaczeniu promieni noża, co gwarantuje zachodzenie wcięć na siebie.

Kolejność skrawania

Urządzenie sterujące automatycznie dochodzi do punktu zaprogramowanego przez R21 i R22. W przypadku rowka zewnętrznego przesuw jest wykonywany najpierw w kierunku Z, wobec przesuwu w kierunku X wykonywanego dla rowka wewnętrznego. W kierunku X jest utrzymywany prześwit 1 mm.

Przykład:

Rowek zewnętrzny, punkt startowy prawostronny

